

**Форма Акта проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки**

**Акт**

проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
<b>Обязательные критерии</b>			
1	Наличие подразделения по сварке или ответственного за выполнение сварочных работ	Приказ о создании подразделения (назначении руководителя). Структура службы	Есть/нет
2	Наличие оформленных трудовых отношений со специалистами сварочного производства II, III уровней, аттестованными по группам технических устройств, указанным в заявке	Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет/не в полном объёме
3	Соответствие должностных обязанностей специалистов сварочного производства функционалу подразделения по сварке организации	Должностные инструкции, положение о сварочном подразделении или иной документ, определяющий функционал подразделения (руководителя) по сварке	Соотв. / не соотв.
4	Наличие оформленных трудовых отношений со сварщиками, аттестованными по способам сварки, указанным в заявке	Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет/не в полном объёме
5	Обеспеченность сварщиков необходимым инструментом, инвентарем, спецодеждой, средствами индивидуальной защиты**	Операционные и технологические карты сварки, внешний вид сварщиков	Есть/нет/не в полном объёме
6	Наличие в организации собственного или арендованного сварочного оборудования (СО), аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 на способы сварки, указанные в заявке	Документы, подтверждающие правообладание СО	Есть/нет/не в полном объёме
7	Наличие источника электроэнергии требуемой мощности (точек подключения СО к сети питания) для питания сварочного оборудования	Паспорт на СО. Документы, подтверждающие возможность подключения СО к сети питания с требуемыми характеристиками	Есть/нет
8	Наличие в организации аттестованных в установленном порядке специалистов, ответственных за исполнение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	Приказы о назначении ответственных, удостоверения, протоколы аттестации	Есть/нет/не в полном объёме
9	Наличие подразделения или ответственного по обслуживанию и ремонту сварочного оборудования или договора со специализированной организацией	Приказ о создании или о назначении ответственного, положение о подразделении или договор	Есть/нет
10	Наличие у организации системы учета, обслуживания и ремонта СО	Журналы учета состояния СО, графики обслуживания	Есть/нет
11	Наличие вспомогательного оборудования по заявляемой технологии: – для подготовки и сборки свариваемых элементов; – для подогрева свариваемых элементов, термической обработки	Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет/не в полном объёме
12	Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 на способы сварки, указанные в заявке	Перечень сварочных материалов, Свидетельства НАКС об аттестации	Есть/нет/не в полном объёме
13	Соблюдение порядка обращения со сварочными материалами	Журналы учёта, выдачи сварочных материалов, журналы прокалики, условия хранения	Есть/нет
14	Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ по заявляемой технологии	Перечень инструментов и приборов. Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет/не в полном объёме

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
15	Порядок организации сварочных работ и контроля соблюдения технологии сварки	Наличие специалистов строительного контроля или службы ОТК. Наличие специалистов сварочного производства аттестованных на II-й и выше уровни профессиональной подготовки, выполняющих руководство сварочными работами. Документы, регламентирующие организацию контроля за сварочными работами	Есть/нет
16	Наличие на месте производства сварочных работ организационной документации, регламентирующей выполнение сварочных работ и работ по контролю качества сварных соединений**	План производства работ с разделами по сварке, план организации строительства, приказы о формировании бригад и т.п.	Есть/нет/не в полном объеме
17	Наличие на месте производства сварочных работ производственно-технологической документации, регламентирующей выполнение сварочных работ и работ по контролю качества сварных соединений**	Технологические инструкции, маршрутные и операционные карты сварки и операционного контроля и т.д.	Есть/нет/не в полном объеме
18	Наличие и ведение исполнительной документации при производстве сварочных работ **	Журнал сварочных работ, журнал контроля качества сварных соединений, исполнительные схемы, документы подтверждающие устранение предписаний надзорных органов и т.п.	Есть/нет
<b>Дополнительные критерии</b>			
19	Наличие собственной лаборатории неразрушающего контроля качества сварных соединений	Свидетельство об аттестации (паспорт) ЛНК	Есть/нет
20	Наличие собственной испытательной лаборатории, выполняющей разрушающие и другие виды испытаний	Свидетельство об аккредитации (паспорт) ИЛ	Есть/нет
21	Наличие оборудования (станков) для изготовления образцов для механических испытаний	Перечень оборудования (станков)	Есть/нет
22	Наличие системы менеджмента качества (СМК) сварочного производства или общей системы менеджмента качества	Сертификат, Перечень основных документов СМК	Есть/нет
-* копию подтверждающего документа следует прикладывать в случае выявления несоответствий			
-** если сварочные работы выполняются при проверке			

Дата проведения проверки \_\_\_\_\_

Адрес (место) проведения проверки \_\_\_\_\_

**Выводы:** Порядок организации сварочных работ, материальная база, технические средства, состав специалистов сварочного производства, документы методического обеспечения проведения сварочных работ в \_\_\_\_\_ обеспечивают (не обеспечивают) возможность выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки.

**Председатель комиссии**

**Член комиссии**

Ознакомлен: \_\_\_\_\_

ФИО, должность и подпись аттестованного специалиста сварочного производства заявителя