Акт № от

проверки технических, организационных и квалификационных возможностей
организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации (или филиала (обособленного подразделения)) |  |
| Дата |  |
| Место проведения |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Проверяемый показатель** | **Подтверждающий документ\*** | **Результат проверки** |
| 1 | Наличие подразделения по сварке или ответственного за выполнение сварочных работ | Приказ о создании подразделения (назначении руководителя). Структура службы | Есть/нет |
| 2 | Наличие оформленных трудовых отношений со специалистами сварочного производства II, III уровней, с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки | Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки) | Есть/нет |
| 3 | Соответствие должностных обязанностей специалистов сварочного производства функционалу подразделения по сварке организации | Должностные инструкции, положение о сварочном подразделении или иной документ, определяющий функционал подразделения (руководителя) по сварке | Соответствуют /не соответствуют |
| 4 | Наличие оформленных трудовых отношений со сварщиками, аттестованными с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки | Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки) | Есть/нет |
| 5 | Обеспеченность сварщиков необходимым инструментом, инвентарем, спецодеждой, средствами индивидуальной защиты\*\* | Операционные и технологические карты сварки, внешний вид сварщиков | Есть/нет |
| 6 | Наличие в организации собственного или арендованного СО, аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки | Документы, подтверждающие правообладание СО Свидетельства об аттестации | Есть/нет |
| 7 | Наличие источника электроэнергии требуемой мощности (точек подключения СО к сети питания) для питания сварочного оборудования | Паспорт на СО. Документы, подтверждающие возможность подключения СО к сети питания с требуемыми характеристиками | Есть/нет |
| 8 | Наличие в организации аттестованных в установленном порядке специалистов, ответственных за исполнение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности | Приказы о назначении ответственных, удостоверения, протоколы аттестации | Есть/нет |
| 9 | Наличие подразделения или ответственного по обслуживанию и ремонту СО или договора со специализированной организацией | Приказ о создании или о назначении ответственного, положение о подразделении или договор | Есть/нет |
| 10 | Наличие у организации системы учета, обслуживания и ремонта СО | Журналы учета состояния СО, графики обслуживания | Есть/нет |
| 11 | Наличие вспомогательного оборудования по заявляемой технологии:* для подготовки и сборки свариваемых элементов;
* для подогрева свариваемых элементов, термической обработки
 | Документы, подтверждающие правообладание | Есть/нет |
| 12 | Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 или СТО НАКС 2.7 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки | Перечень сварочных материалов, Свидетельства об аттестации | Есть/нет |
| 13 | Соблюдение порядка обращения со сварочными материалами | Журналы учёта, выдачи сварочных материалов, журналы прокалки, условия хранения | Есть/нет |
| 14 | Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ по заявляемой технологии | Перечень инструментов и приборов.Документы, подтверждающие правообладание | Есть/нет |
| 15 | Порядок организации сварочных работ и контроля соблюдения технологии сварки | Наличие специалистов строительного контроля или службы ОТК. Наличие специалистов сварочного производства аттестованных на II-й и выше уровни профессиональной подготовки, выполняющих руководство сварочными работами. Документы, регламентирующие организацию контроля за сварочными работами | Есть/нет |
| 16 | Наличие на месте производства сварочных работ производственно-технологической документации, регламентирующей выполнение сварочных работ и работ по контролю качества сварных соединений\*\* | Технологические инструкции, маршрутные и операционные карты сварки и операционного контроля и т.д. | Есть/нет |
| 17 | Организация выполнения контроля качества сварных соединений в соответствии с ПТД по заявленной технологии (собственная лаборатория, сторонняя организация) | Свидетельства об аккредитации (паспорта) | Есть/нет |
| \* Копию подтверждающего документа прикладывают в случае выявления несоответствий.\*\* Если при проверке выполняются сварочные работы. |

|  |  |
| --- | --- |
| Дата проведения повторной проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации после устранения несоответствий (если требуется) |  |
| При повторной проверке технических, организационных и квалификационных возможностей организации устранены несоответствия, приведенные в пунктах акта (если требуется) |  |

|  |
| --- |
| Результаты проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации (филиала (обособленного подразделения))  |
|  |
| для выполнения сварочных работ по технологии сварки: |  |
|  | Удовлетворительно / не удовлетворительно |

|  |
| --- |
| Аттестационная комиссия: |
| Председатель комиссии |  |  |
|  | подпись | И.О. Фамилия |
| Члены комиссии |  |  |
|  | подпись | И.О. Фамилия |
|  |  |  |
|  | подпись | И.О. Фамилия |
| Ознакомлен: |
|  |
| ФИО, должность и подпись уполномоченного представителя заявителя |