АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ВОЛОГОДСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

160014, г. Вологда, ул. Саммера 43, тел. 27-23-03, 28-10-03 E-mail: vikulov@vologda.ru; http://www.weld35.ru

ЗАЯВКА № <u>СЗР-1АЦ-I-00256-ПР1</u> от « 15 » января 2013 г. НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

1.	Общие	свеления	0	сварщике	
• •	0014110	СБСДСППП	•	СВириции	

- 1.1. Фамилия, имя, отчество Иванов Иван Иванович
- 1.2. Дата рождения *25 сентября 1975 г*.
- 1.3. Место работы (наименование, адрес и телефон предприятия) <u>000 «Экспертиза»</u> г.Вологда, ул. Воркутинская, д. 10 (8172) 28-28-28, 23-23-23
- 1.4. Стаж работы по сварке *10 лет*
- 1.5. Квалификационный разряд 4 разряд
- 1.6. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия СЗР-1АЦ-1-00256 до 08.02.2013 г.
- 1.7. Номер протокола аттестации *Протокол № 256 от 08.02.2011 г.*

2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации.

- 2.1. Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов
- <u>- Газовое оборудование (п.2п.Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления</u> из неметаллических материалов).
- 2.2. Способ сварки (наплавки) <u>3*H*</u>
- 2.3. Группа, класс и марка свариваемого материала *M61* (*ПЭ 100*)
- 2.4. Вид свариваемых деталей *Т+М+Т*, *Т+О*
- 2.5. Типы сварных швов _
- 2.6. Вид соединения *М*, *О*
- 2.7. Диапазон толщин деталей *от 3 до 14,6*
- 2.8. Диапазон диаметров деталей от 20 до 225
- 2.9. Диапазон диаметров стержней
- 2.10. Положения при сварке
- 2.11. Положение осей стержней
- 2.12. Обозначение по ГОСТ 14098
- 2.13. Сварочные материалы (электроды, проволока и т.д.)
- 2.14. Степень автоматизации сварочного оборудования ЗНР, ЗНШ, ЗНА
- 2.15. SDR 9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26
- **3. Нормативные документы,** регламентирующие проведение контроля и требования к качеству *СП 42-103-2003, СНиП 42-01-2002*

К заявке прилагаются:

- согласие на обработку персональных данных;
- аттестационное удостоверение;
- заверенная копия протокола(ов) аттестации;
- справка о качестве выполненных сварочных работ;
- заверенная выписка или копия трудовой книжки.

<u>Директор ООО «Экспертиза»</u>	Петров	Π .П. Петров
	М.П.	