АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ВОЛОГОДСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

160014, г. Вологда, ул. Саммера 43, тел. 27-23-03, 28-10-03 E-mail: vikulov@vologda.ru; http://www.weld35.ru

ЗАЯВКА № <u>СЗР-1АЦ-I-00256-ПР1</u> от « 15 » января 2013 г. НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

	1.	Общие	сведения	0	сварщике
--	----	-------	----------	---	----------

- 1.1. Фамилия, имя, отчество Иванов Иван Иванович
- 1.2. Дата рождения *25 сентября 1975 г*.
- 1.3. Место работы (наименование, адрес и телефон предприятия) <u>000 «Экспертиза»</u> г.Вологда, ул. Воркутинская, д. 10 (8172) 28-28-28, 23-23-23
- 1.4. Стаж работы по сварке *10 лет*
- 1.5. Квалификационный разряд 4 разряд
- 1.6. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия СЗР-1АЦ-І-00256 до 08.02.2013 г.
- 1.7. Номер протокола аттестации *Протокол № 256 от 08.02.2011 г.*

2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации.

- 2.1. Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов
- <u>Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара</u> более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C),
- <u>- Газовое оборудование (п.1 Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения, п.2Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные).</u>
- 2.2. Способ сварки (наплавки) РД
- 2.3. Группа, класс и марка свариваемого материала *М01 (Ста., 20, 10)*
- 2.4. Вид свариваемых деталей труба, лист
- 2.5. Типы сварных швов СШ, УШ
- 2.6. Вид соединения oc(6n), oc(cn), dc(63), $dc(3\kappa)$
- 2.7. Диапазон толщин деталей от 3 до 8
- 2.8. Диапазон диаметров деталей от 25 и выше
- 2.9. Диапазон диаметров стержней
- 2.10. Положения при сварке *H1*, *H2*, *B1*, *Г*, *П1*, *П2*, *H45*
- 2.11. Положение осей стержней
- 2.12. Обозначение по ГОСТ 14098
- 2.13. Сварочные материалы (электроды, проволока и т.д.) Электроды УОНИ 13/55
- 2.14. Степень автоматизации сварочного оборудования
- 2.15. SDR _____

3. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству *РД 153-34.1-003-01, СНиП 42-01-2002*

К заявке прилагаются:

- согласие на обработку персональных данных;
- аттестационное удостоверение;
- заверенная копия протокола(ов) аттестации;
- справка о качестве выполненных сварочных работ;
- заверенная выписка или копия трудовой книжки.

Директор ООО «Экспертиза»	Петров	П.П. Петров
		-