

Приложение 1

**Утверждено
решением НТС НАКС
(протокол № 45 от 30.01.2023 г.)**

Организациям - аттестационным центрам по аттестации персонала сварочного производства следует в своей деятельности руководствоваться следующим решением:

При аттестации сварщиков полимерных материалов по способам сварки НИ (сварка нагретым инструментом) и ЗН (сварка с закладными нагревателями) применять таблицы 1 и 3 «Рекомендаций по применению РД 03-495-02 при аттестации сварщиков полимерных материалов» (утверждены решением НТС НАКС от 13.06.2017 г., протокол № 36) в следующих редакциях:

Таблица 1

**Размеры, типы КСС и области распространения аттестации
на сварку труб диаметром до 630 мм включительно**

| Способ сварки | Вид деталей | Тип соединения | Рекомендуемый диапазон размеров КСС | Область распространения, мм |
|---|------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| | | | Диаметр, d мм | Диаметр, d мм |
| НИ | Труба с трубой (Т+Т) | СБ | до 160 вкл. | От 0,5d до 315 вкл. |
| | | | свыше 160 до 315 вкл.* | От 0,5d до 2d |
| | Муфта и труба (Т+М) | Р | от 16 до 63 вкл. | от 16 до 63 вкл. |
| | | | свыше 63 | от 0,5d до 2d |
| ЗН | Муфта и труба (Т+М+Т) | М | от 20 до 160 вкл. | от 20 до 315 вкл. |
| | | | свыше 160 до 315 вкл.* | от 20 до 630 вкл. |
| | Седловой отвод и труба (О+Т) | О | от 40 до 160 вкл. | от 20 до 315 вкл. |
| | | | свыше 160 до 315 вкл.* | от 20 до 630 вкл. |
| * Допускается выполнять сварку КСС диаметром свыше 315 мм до 630 мм. В этом случае область распространения не должна превышать 630 мм | | | | |

Таблица 3

**Размеры, типы КСС и области распространения аттестации
на сварку труб диаметром свыше 630 мм**

| Способ сварки | Вид деталей | Тип соединения | Рекомендуемый диапазон размеров КСС | Область распространения |
|---------------|------------------------------|----------------|-------------------------------------|-------------------------|
| | | | Диаметр, d мм | Диаметр, d мм |
| НИ | Труба с трубой(Т+Т) | СБ | свыше 630 | От 0,5d до 3d |
| ЗН | Муфта и труба (Т+М+Т) | М | свыше 630 | От 0,5d до 3d |
| | Седловой отвод и труба (О+Т) | О | свыше 630 | От 0,5d до 3d |

Область распространения аттестации по толщинам устанавливать по диапазону толщин, соответствующему указанному в заявке на аттестацию, с учетом SDR.